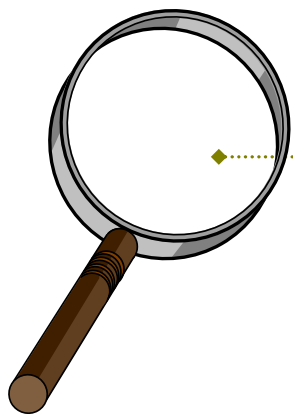
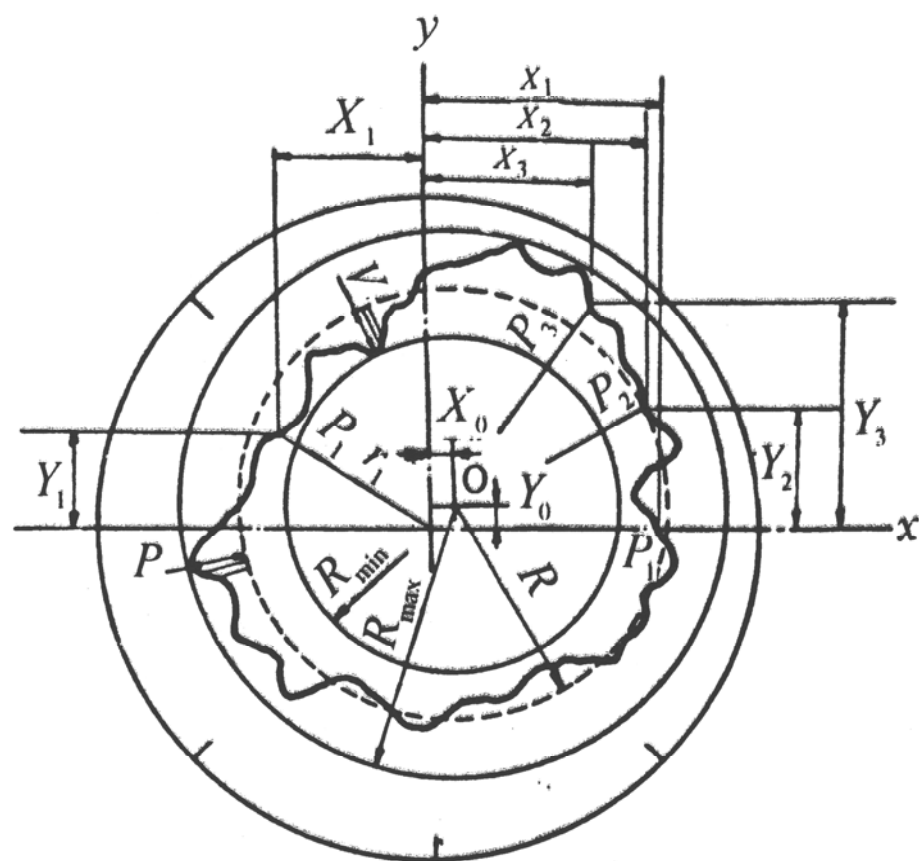
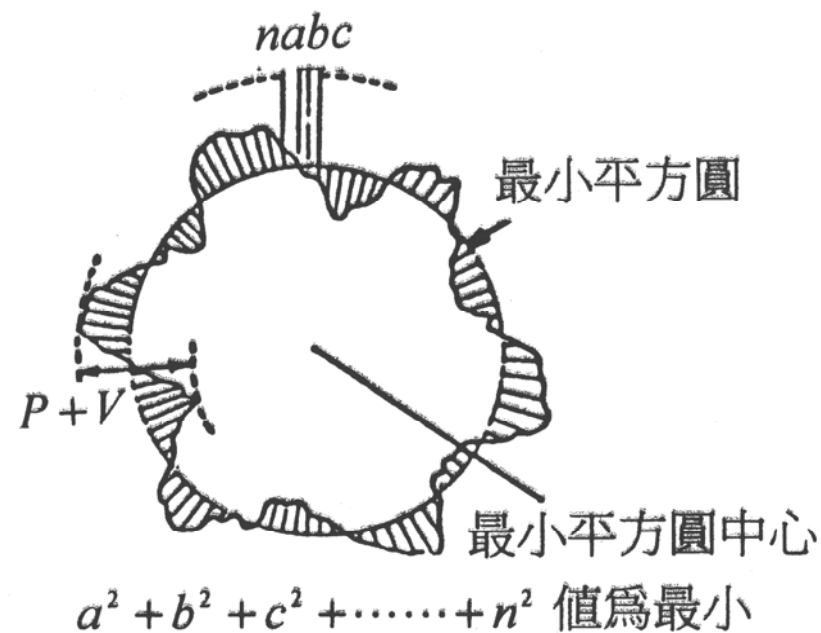


真圓度及 其量測





(a) 最小平方圓及圓心的求法



(b) 意義

圖 7-2-1 最小平方圓 ([18], P.405)

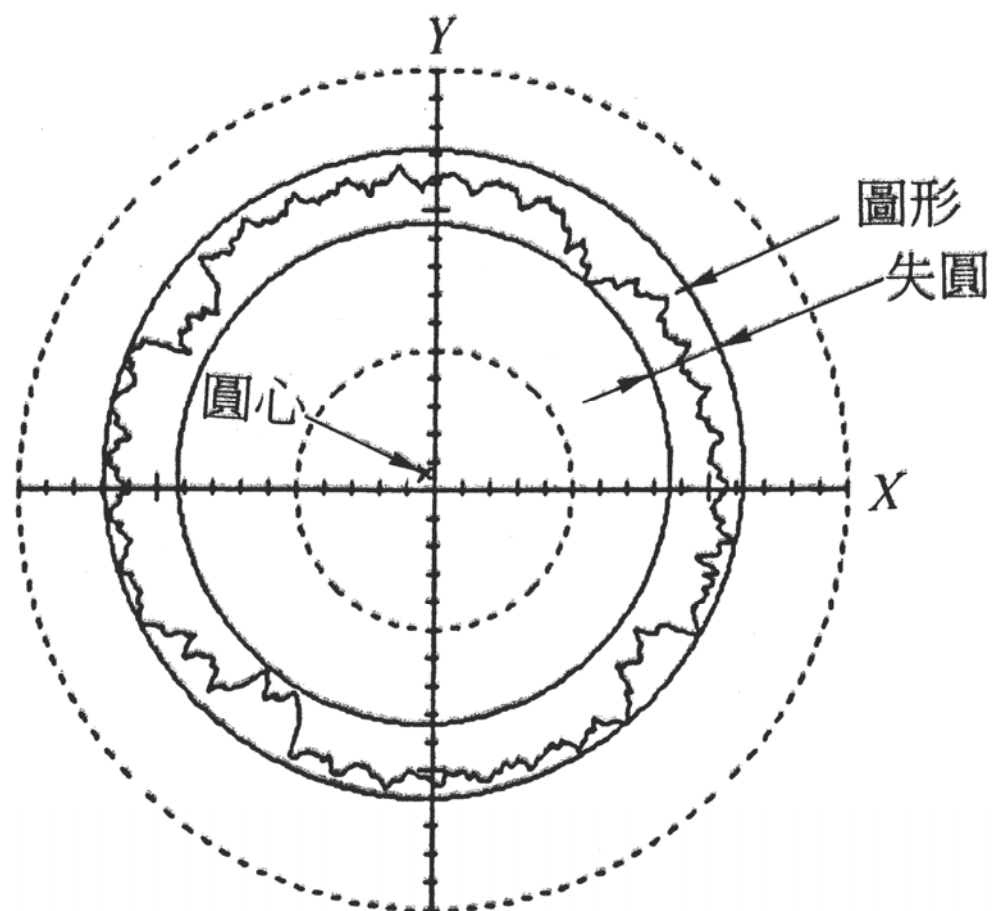


圖 7-2-2 最小環帶圖

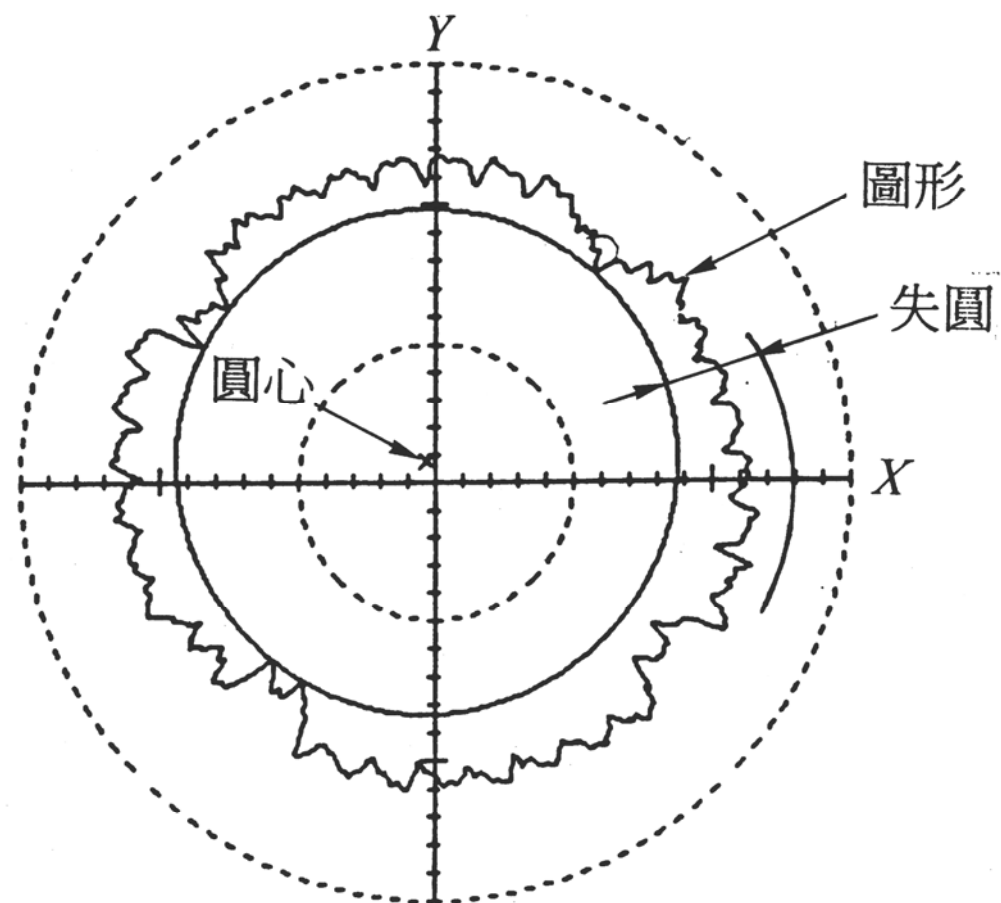


圖 7-2-3 最大內切圓

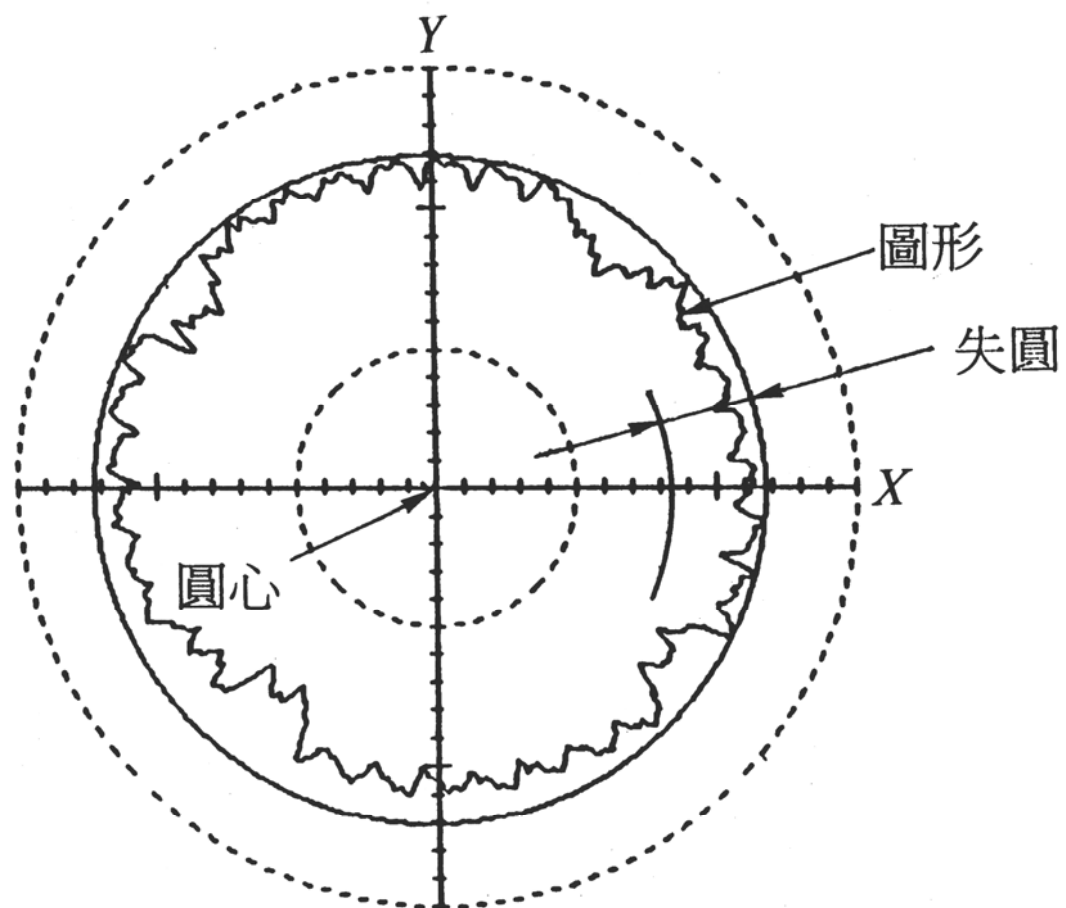


圖 7-2-4 最小外接圓

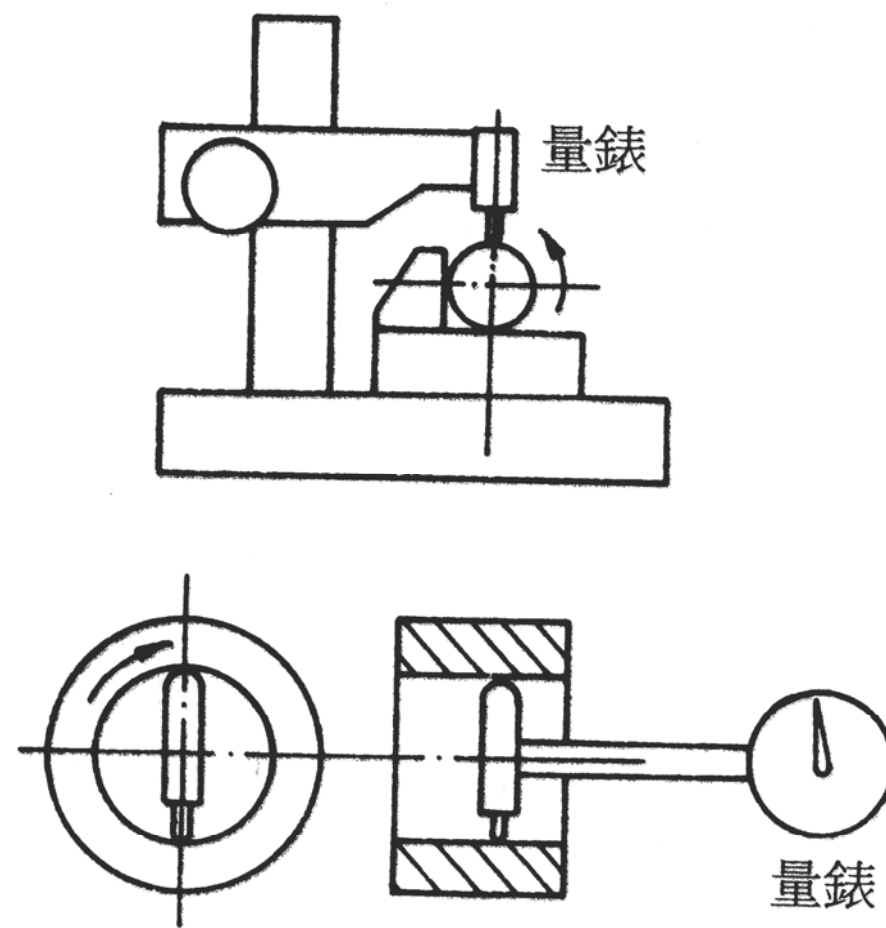
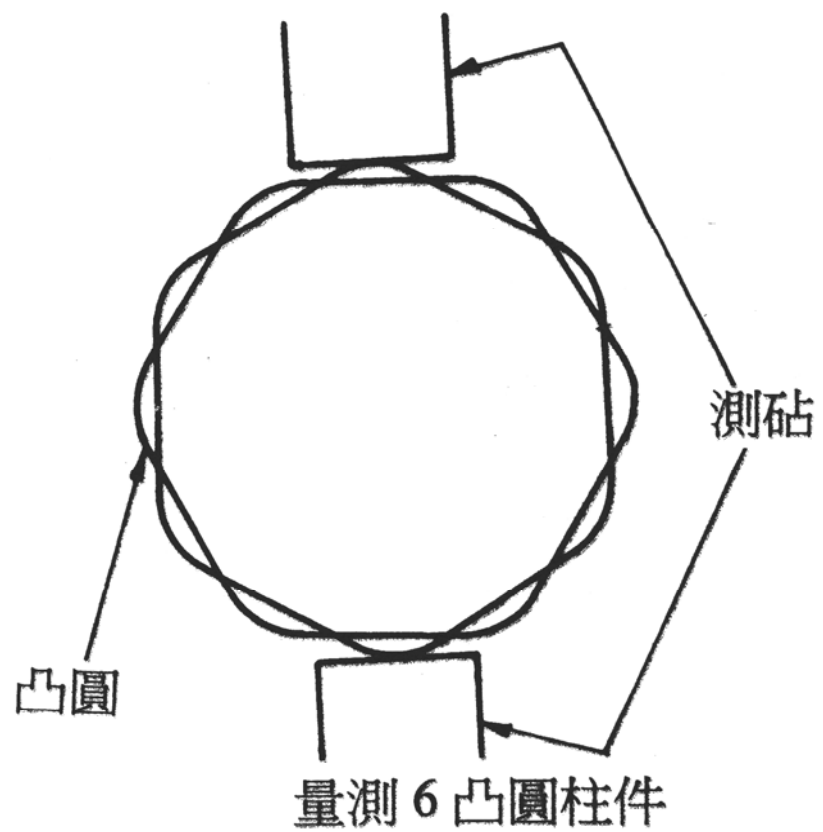


圖 7-3-1 直徑法量測真圓度

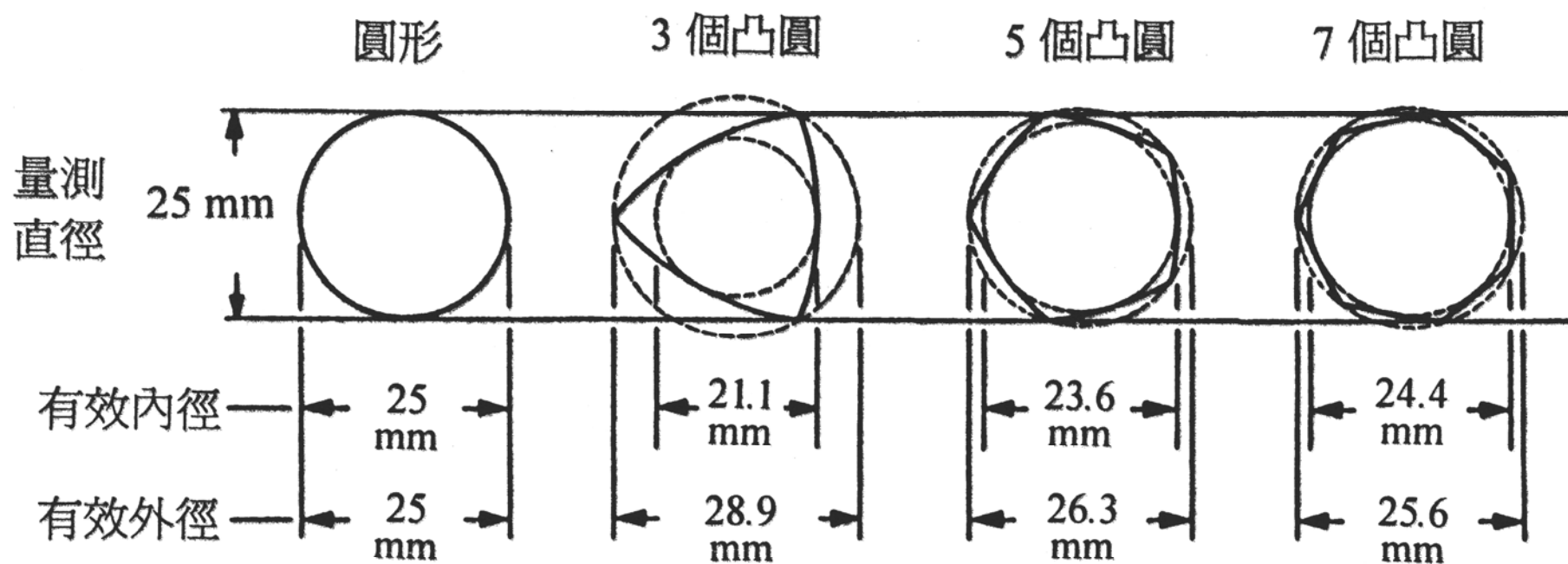


圖 7-3-2 四種量測直徑相同與有效直徑不同的情形 ([11], P.7)

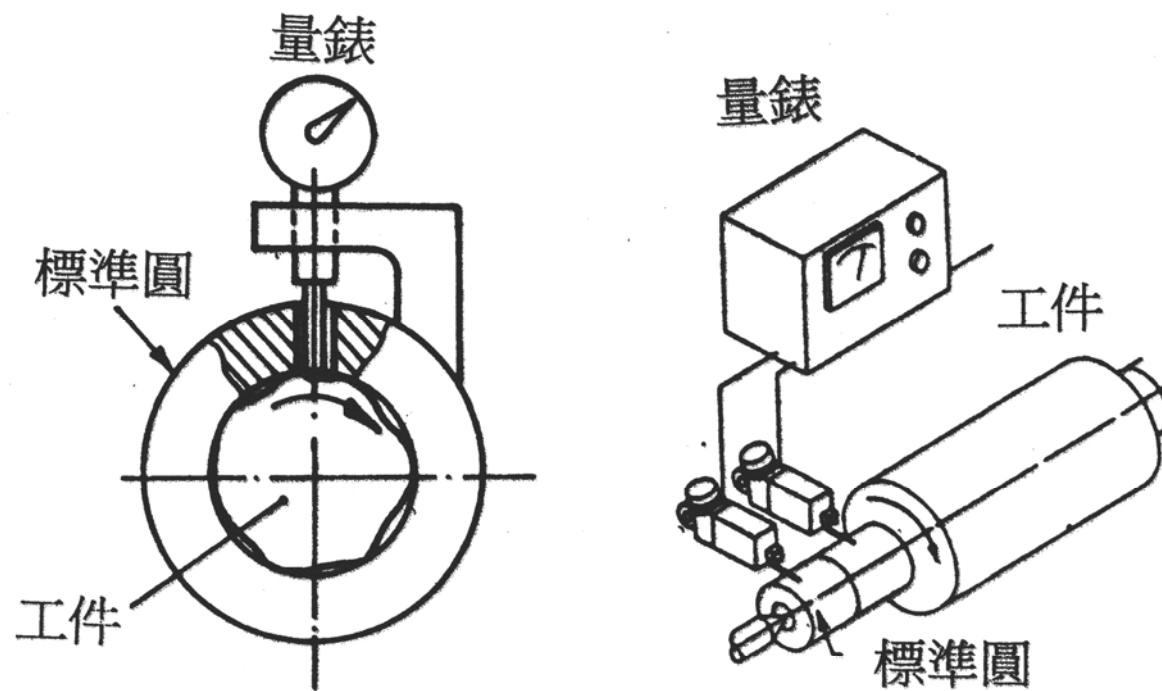


圖 7-3-3 周緣限制量規法

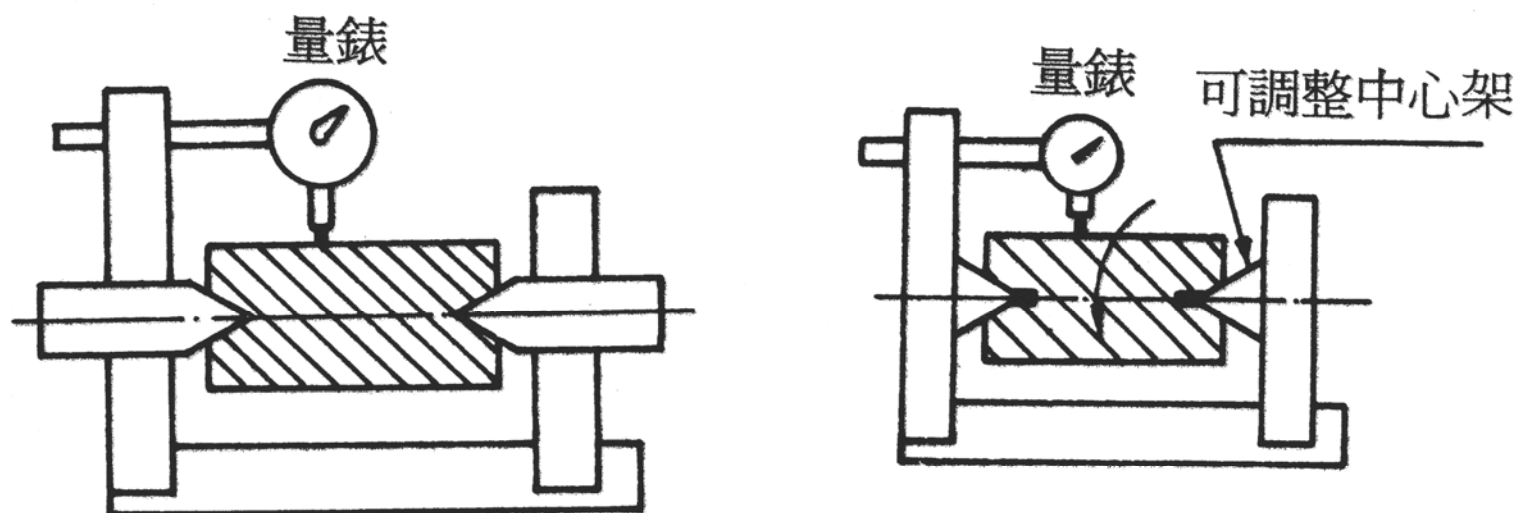


圖 7-3-4 兩頂心間量測真圓度

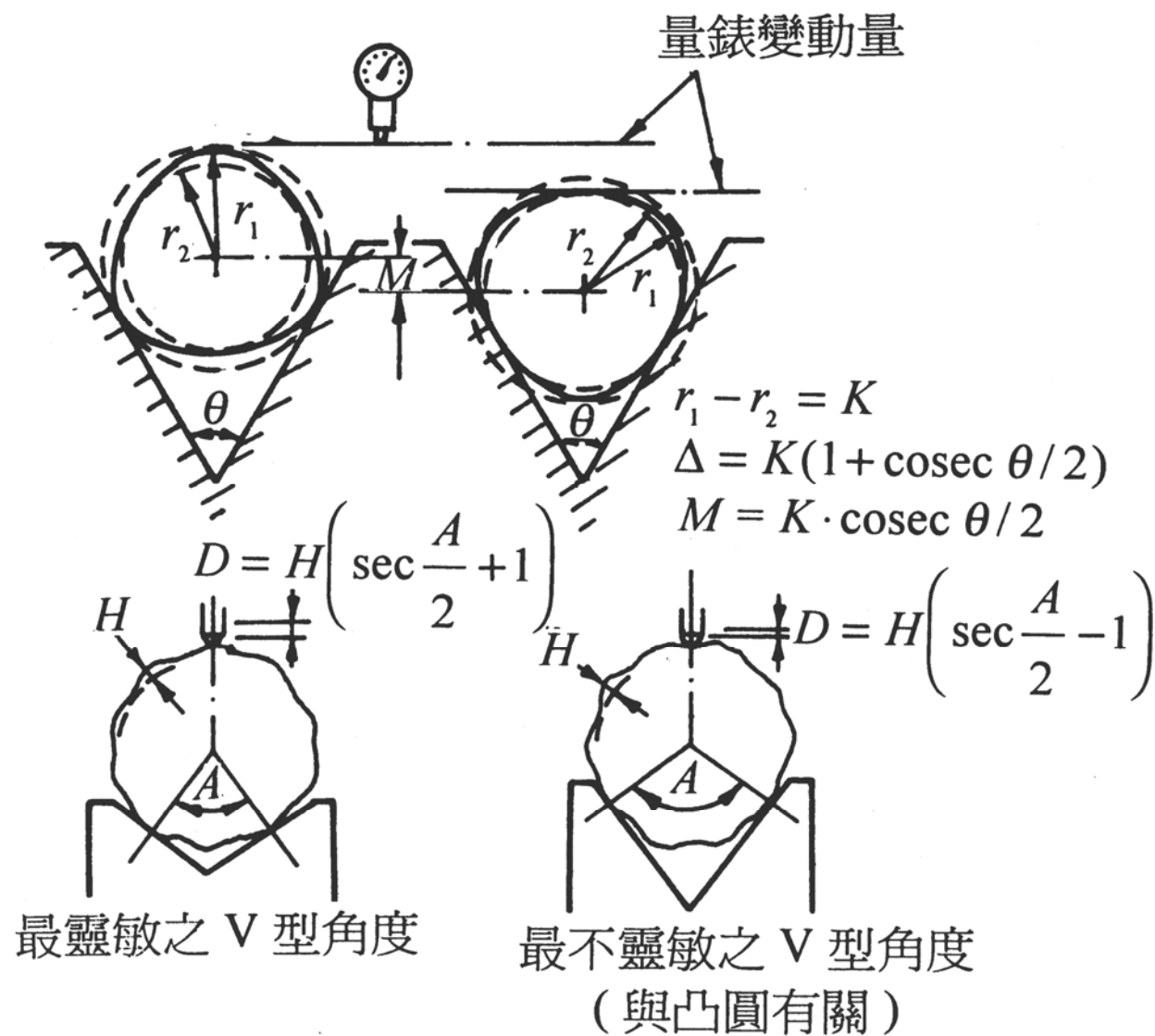


圖 7-3-5 利用 V 型塊量測真圓度

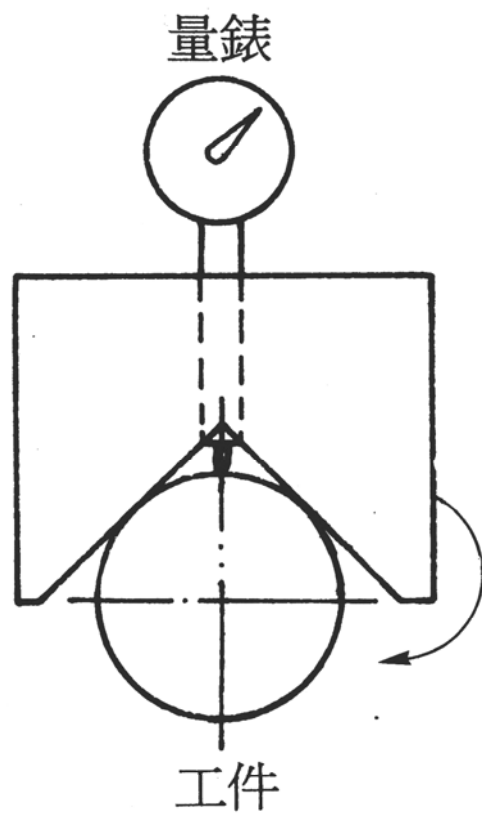


圖 7-3-6 三點法量測大軸件

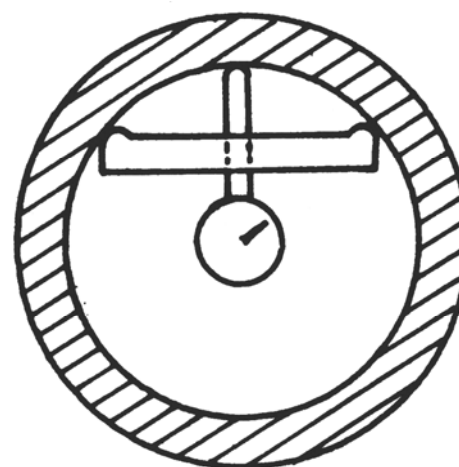


圖 7-3-7 三點法量測內孔

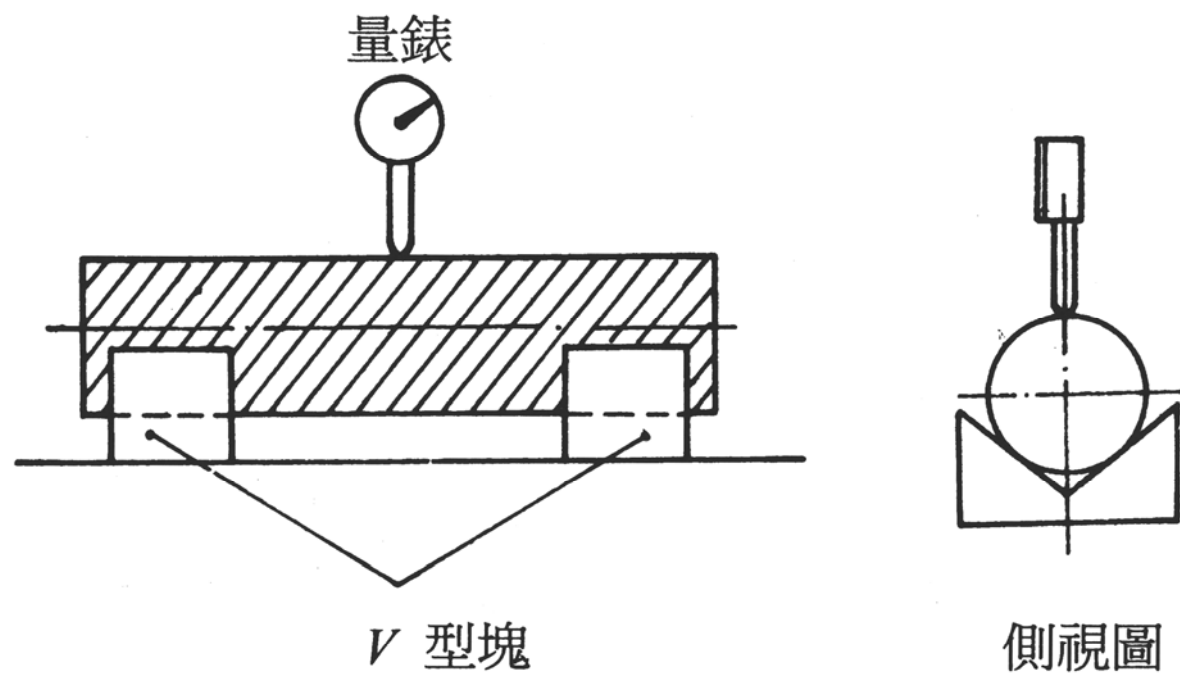


圖 7-3-8 三點法量測長軸件

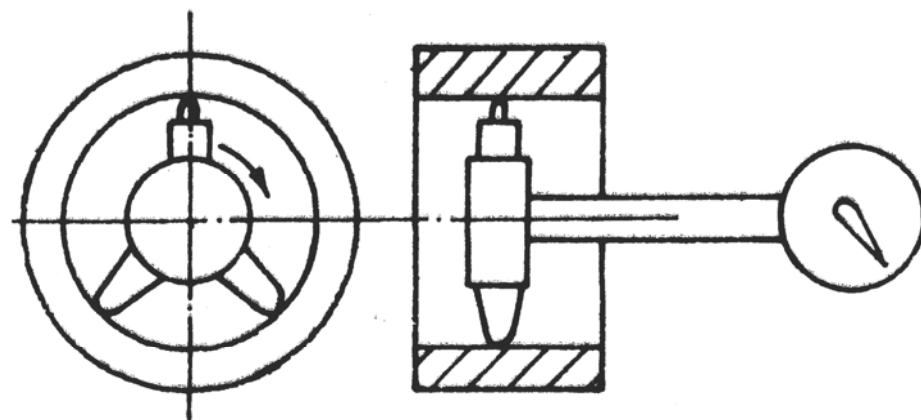
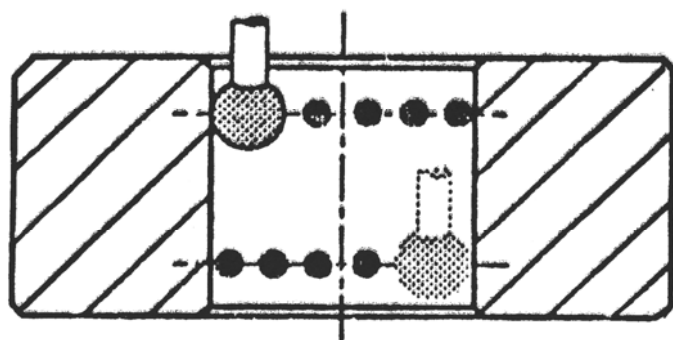
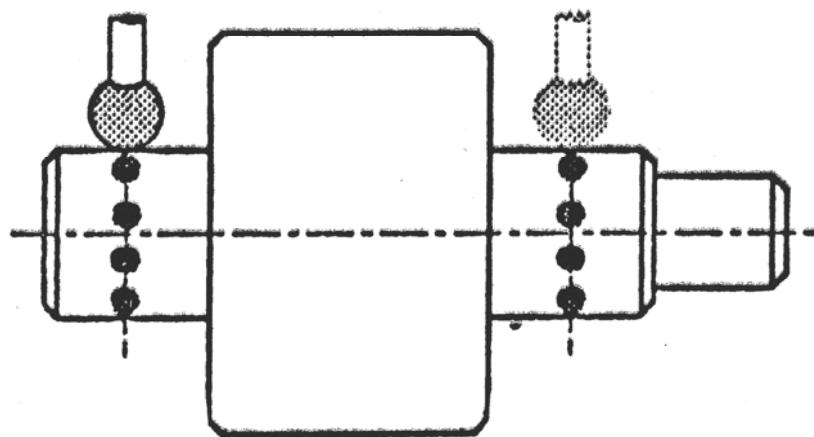


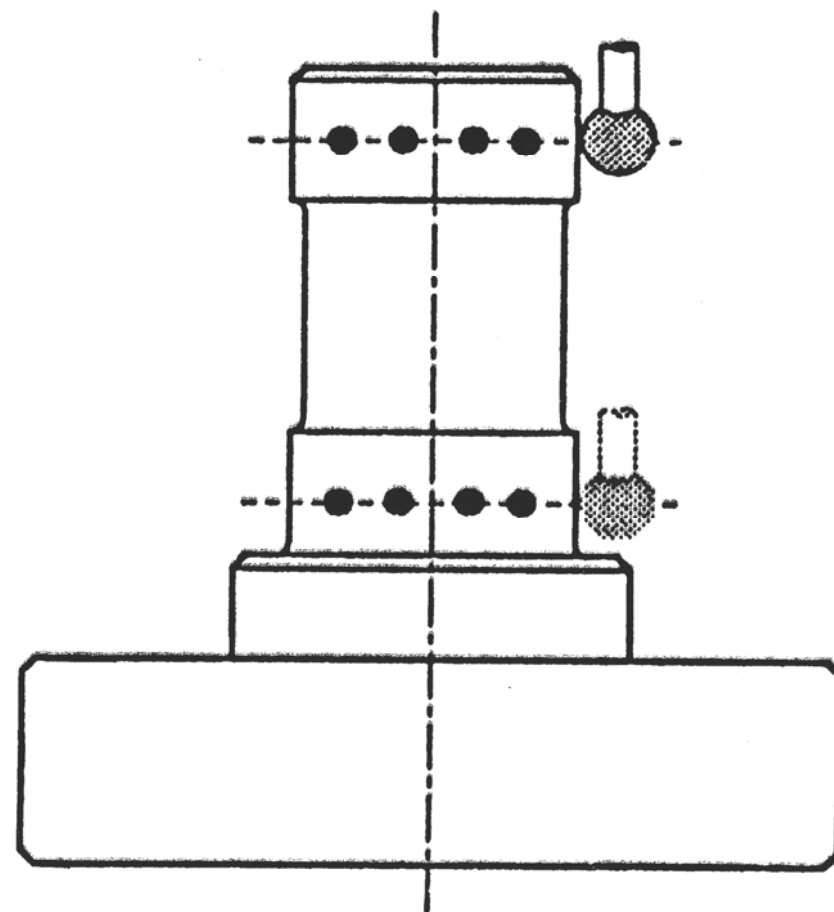
圖 7-3-9 三點探針法



(a) 內 測



(c) 測 軸



(b) 外 測

圖 7-3-10 三次元量床量測軸之真圓度及圓柱度

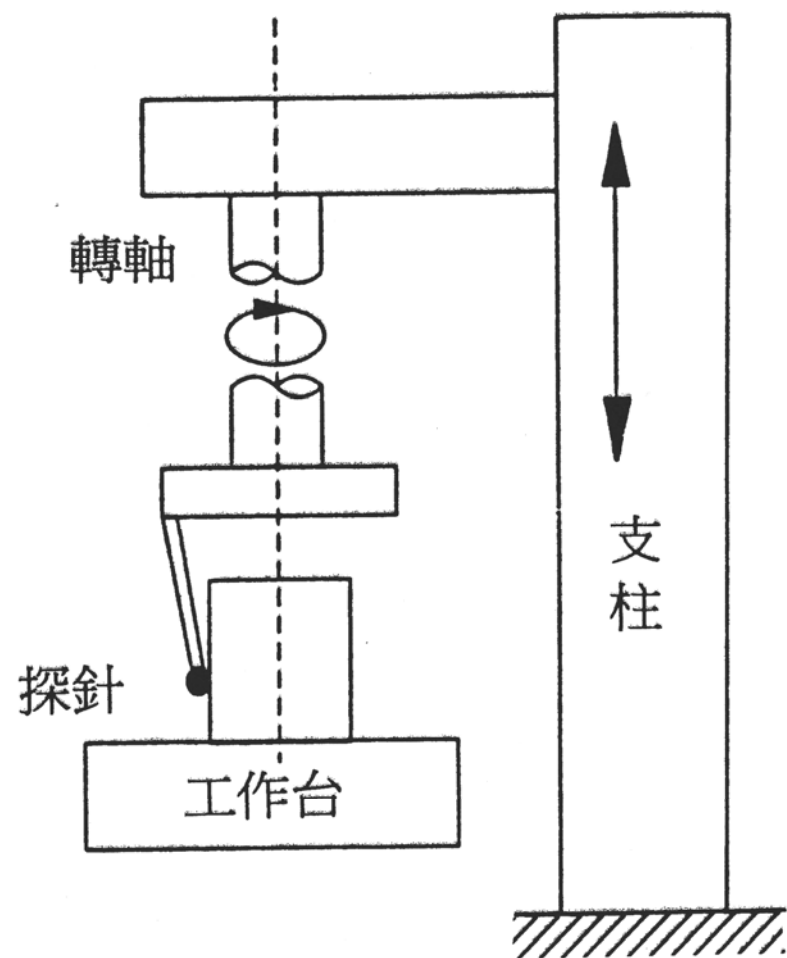


圖 7-3-11 旋轉收錄器式

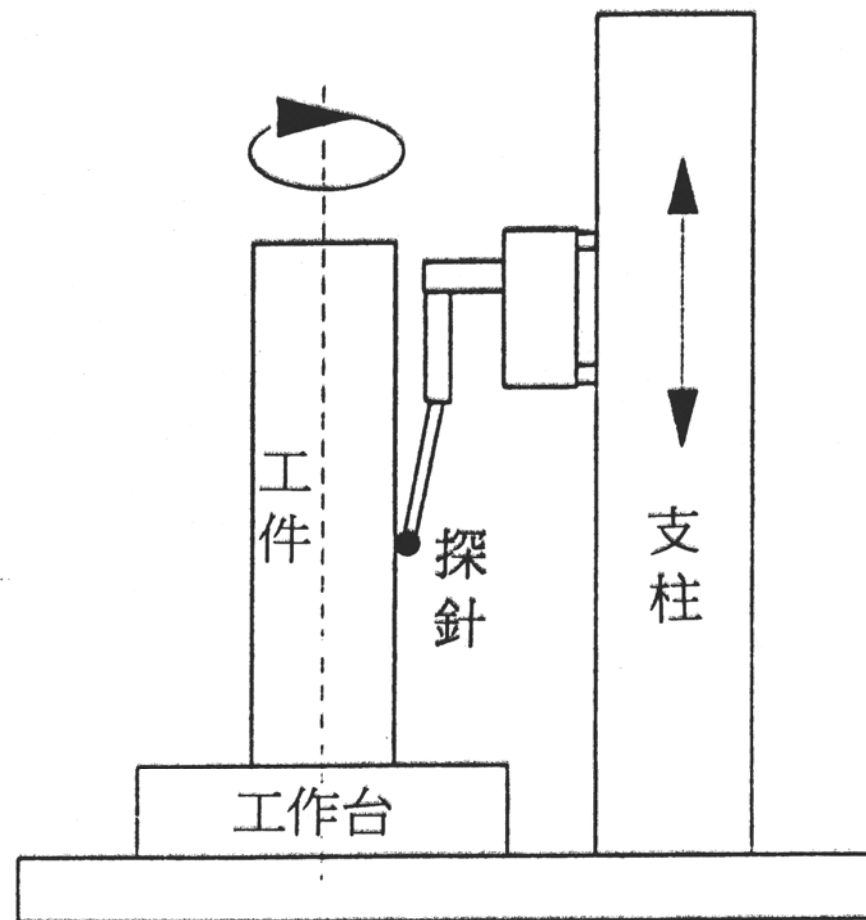


圖 7-3-12 旋轉工作台式

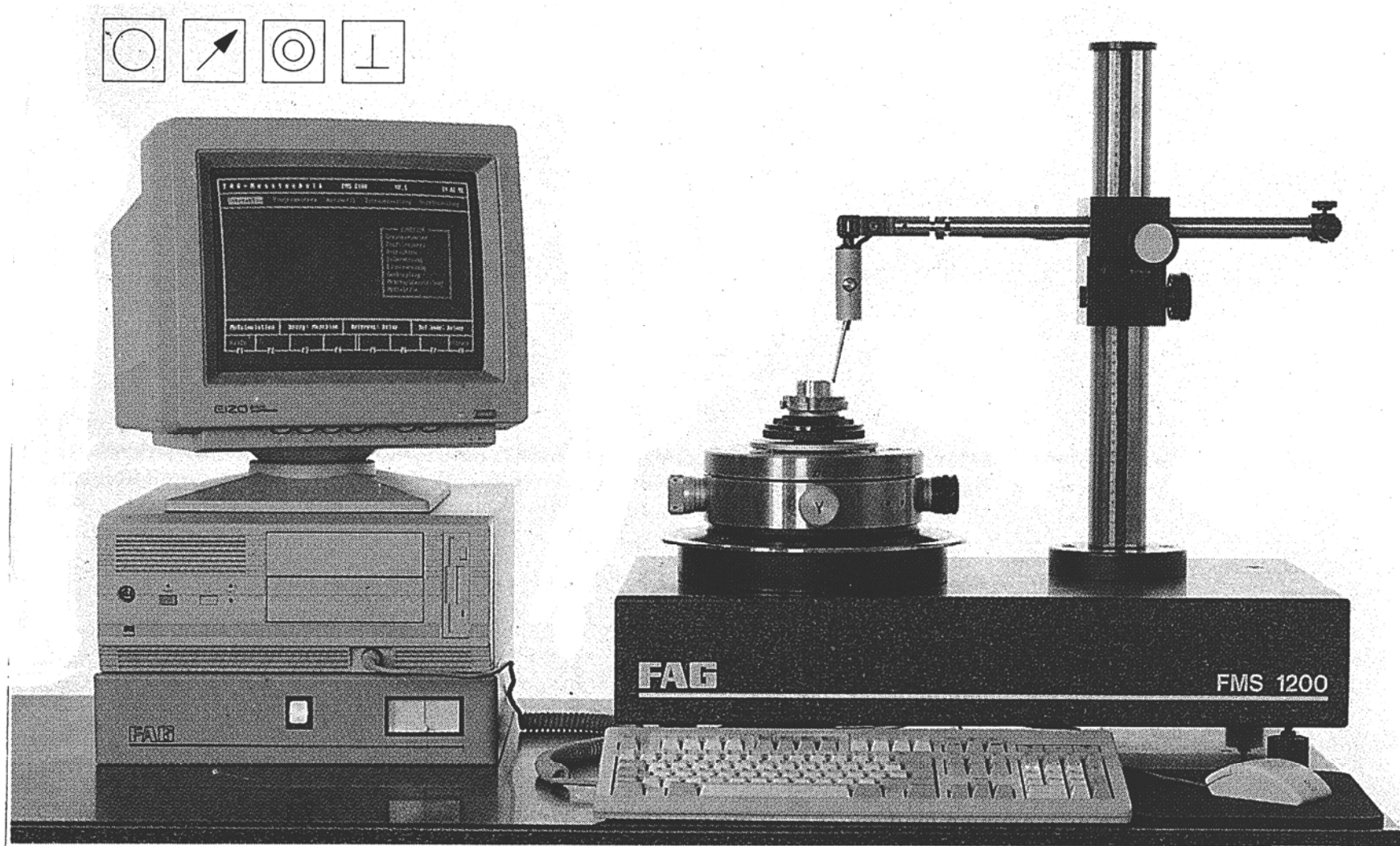


圖 7-4-1 真圓度量測儀 (德國 FAG 公司出品，明江公司提供)

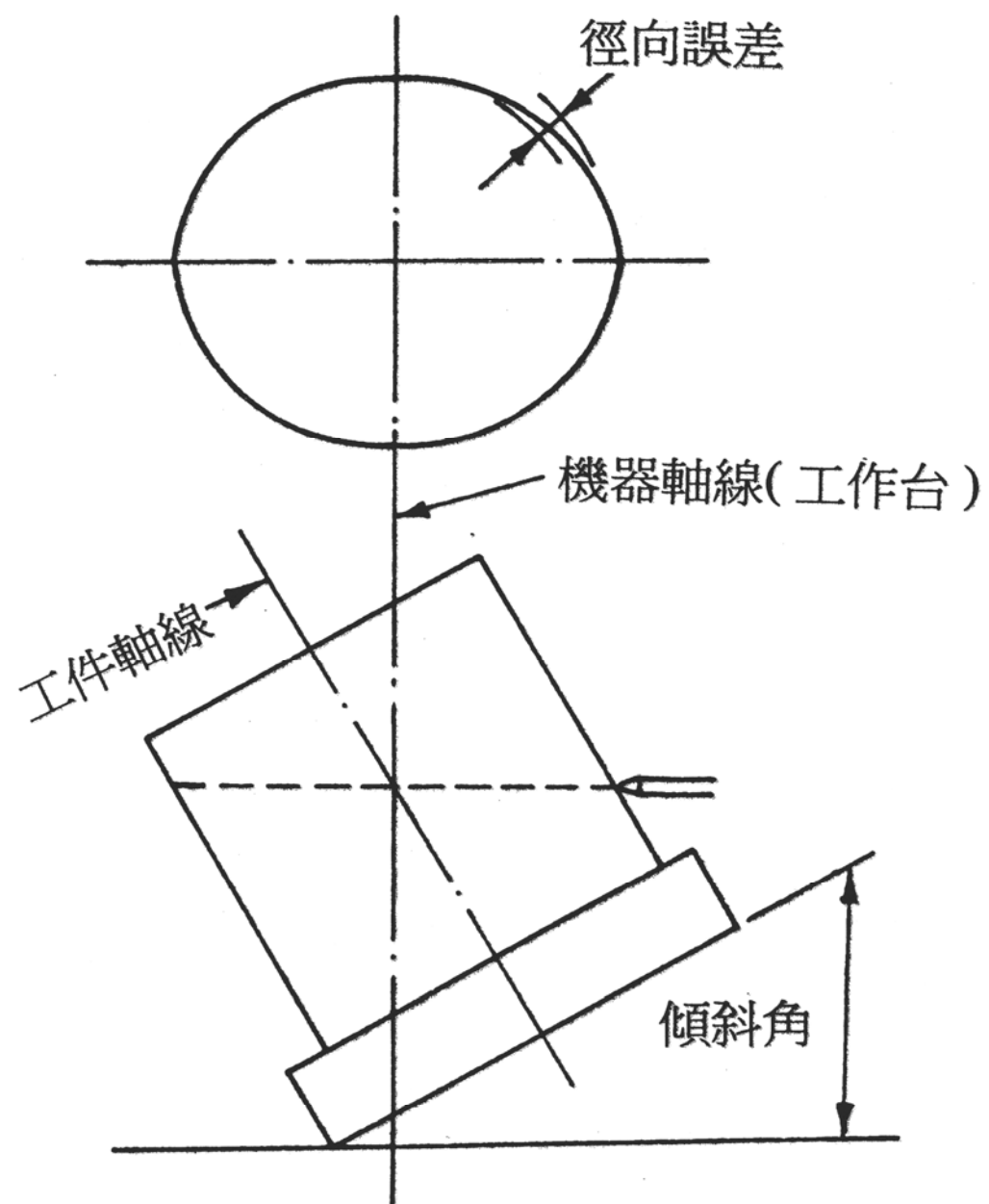


圖 7-4-2 軸線不對準所造成誤差

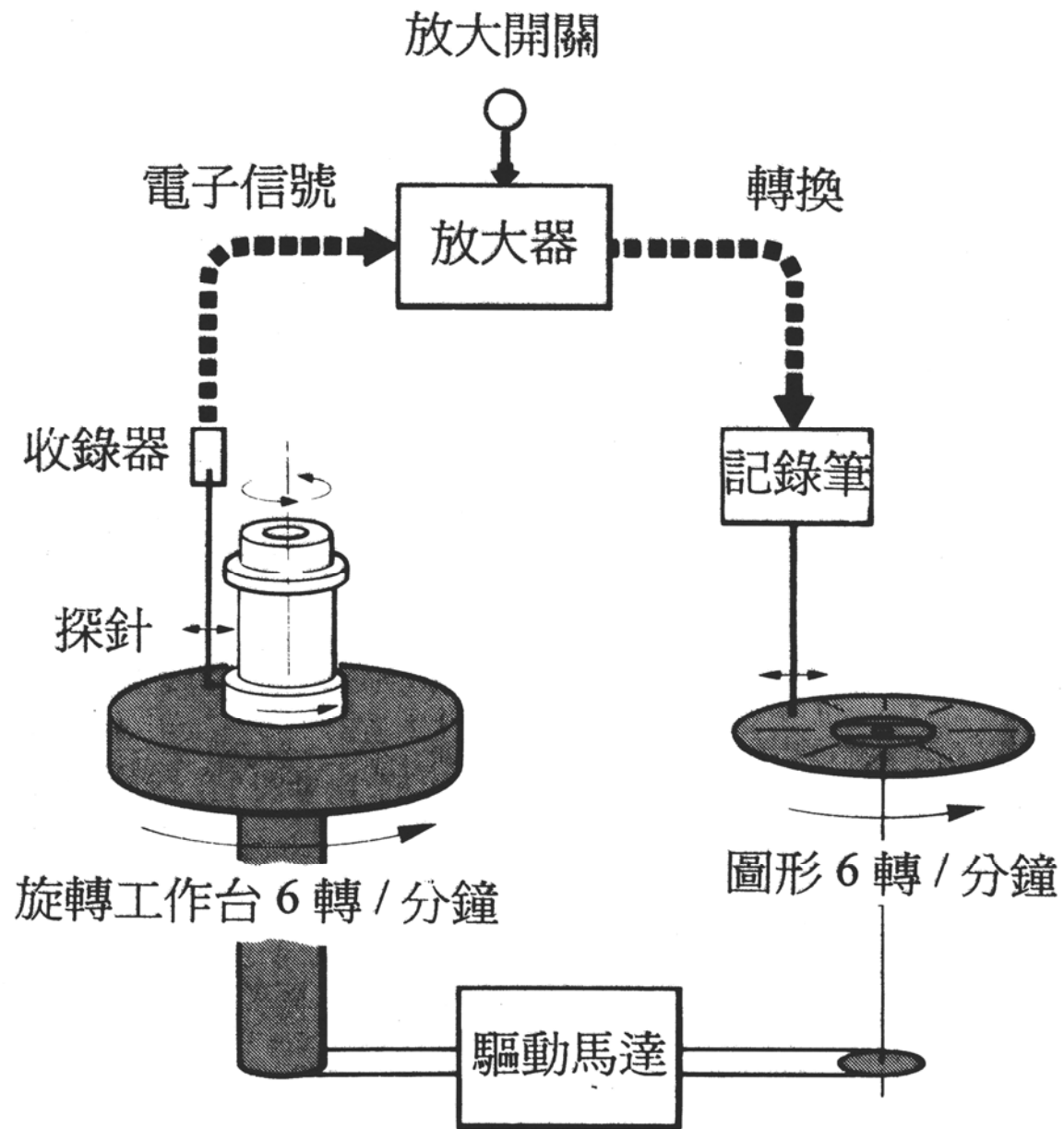


圖 7-4-3 真圓度量測儀之構造圖 (英國 Talyrond 100 型真圓度量測儀，中美儀器公司提供)

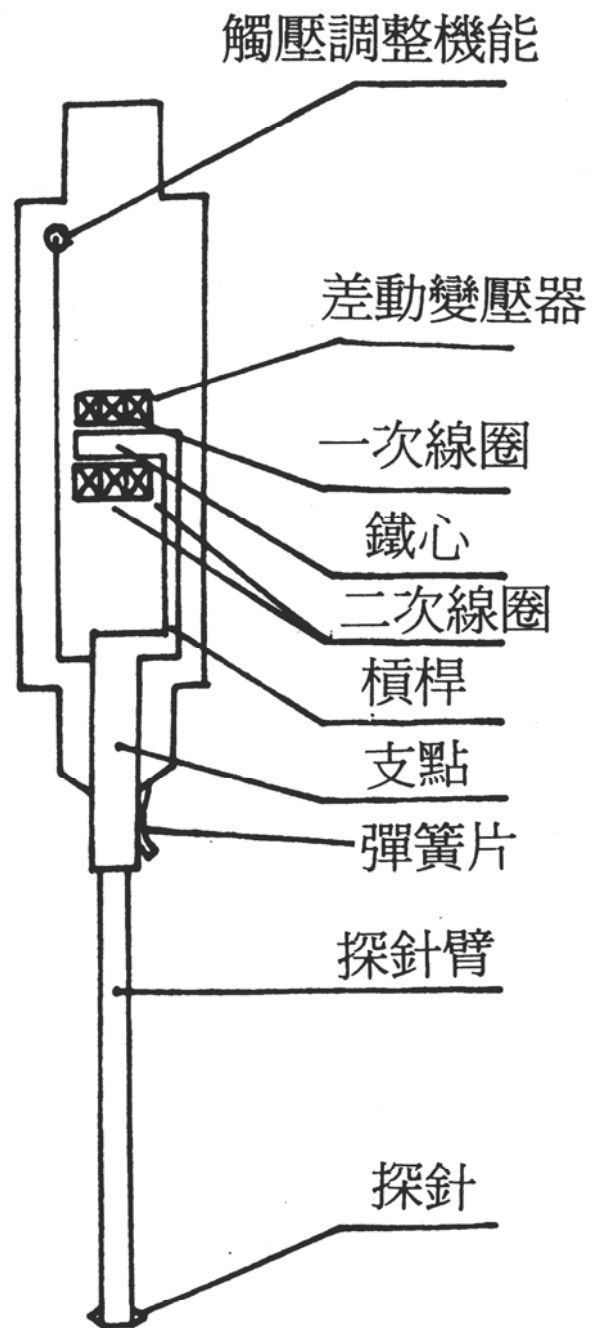


圖 7-4-4 可變感應器之原理

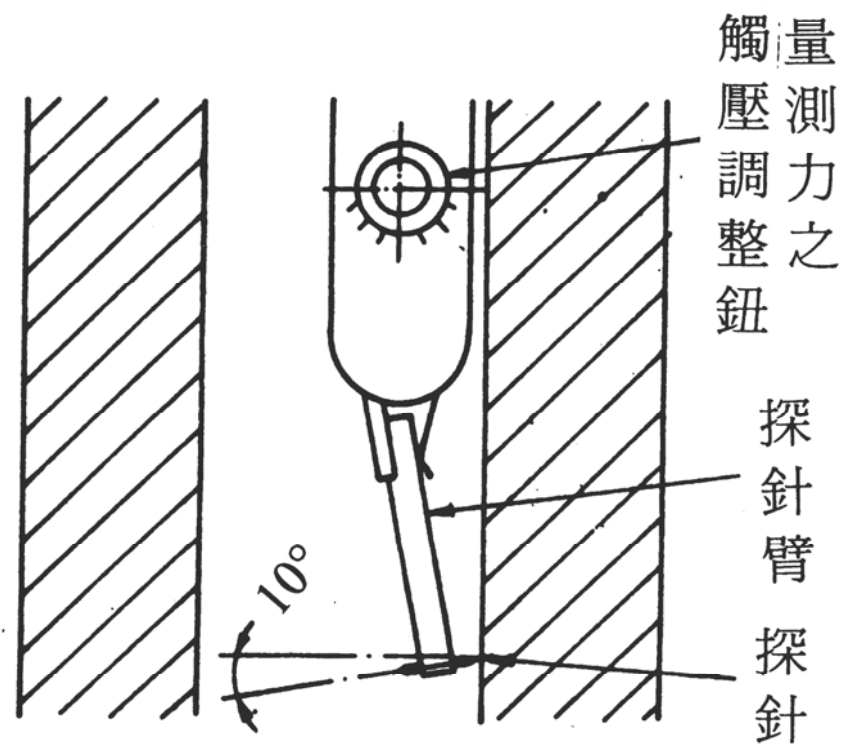


圖 7-4-5 量測內孔時探針之最大角度

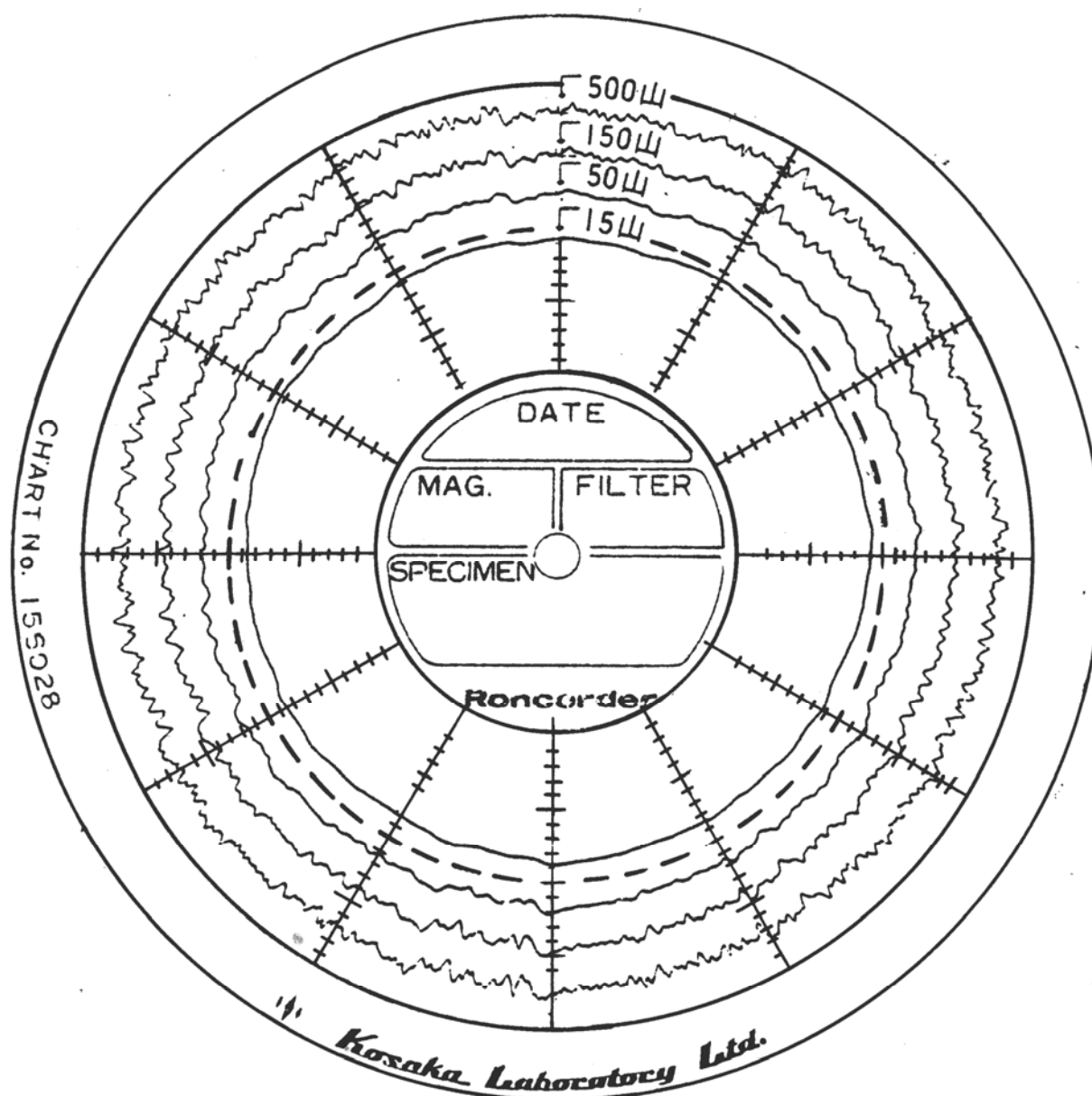
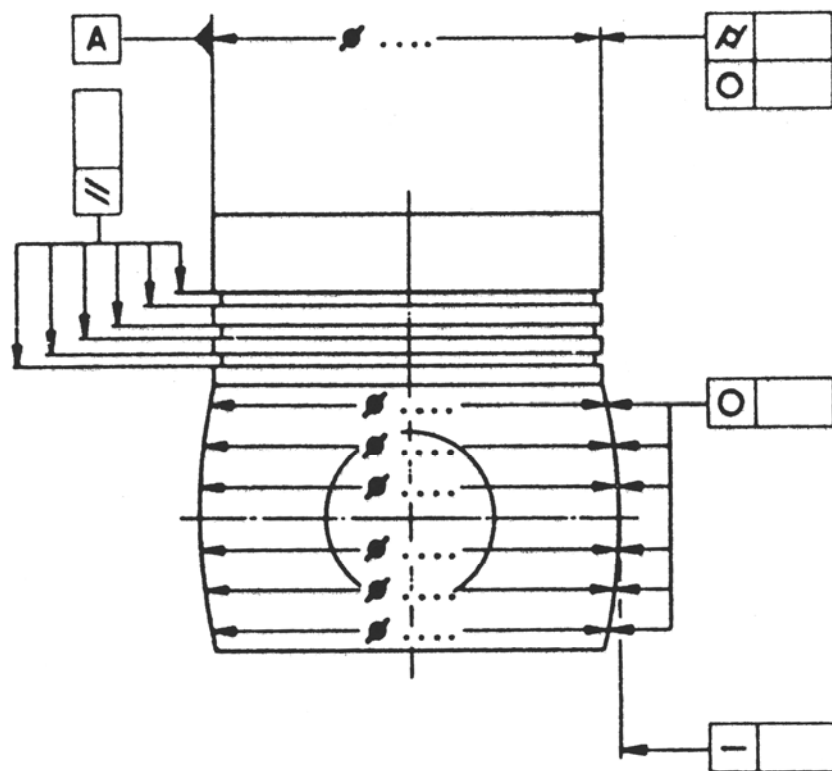
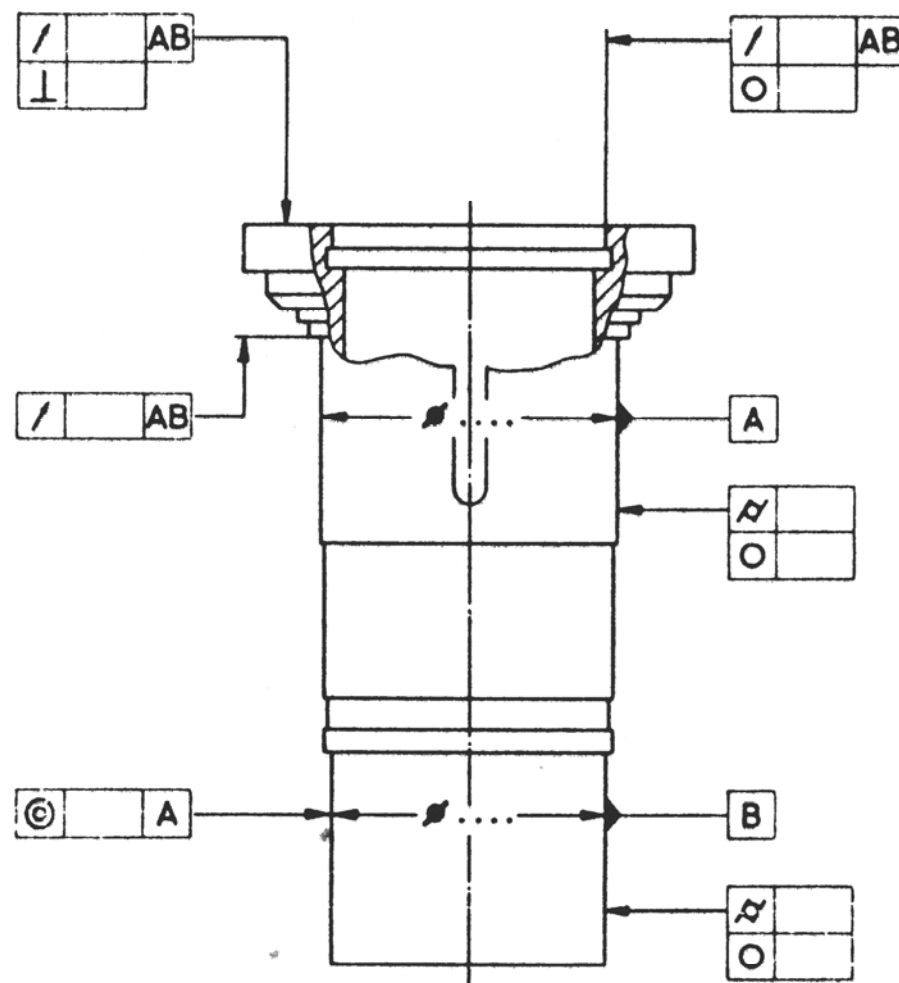


圖 7-4-6 利用低通濾波器衰減情形 (日本小坂公司出品，三光儀器公司提供)



(a) 活 塞



(b) 軸 件

圖 7-4-7 工件之量測例