



虹牌油漆

無機鋅粉底漆 (GALVO-ZINC)

INORGANIC ZINC RICH PRIMER

(原 Cathozinc 830)

產 品 號 碼
型 別
用 途
特 性

No.1011 (IZ-01)
由高純度鋅粉及矽酸酯類構成之二液型高性能防銹漆。
發電廠及港灣設施與橋樑、水管、貯槽等鋼鐵構造物之長期防蝕、防銹用漆。
1. 絕對防水，在潮濕環境下，能有效防止鋼鐵生銹。
2. 耐機械磨損性非常優良。
3. 不受切割及焊接損傷。
4. 耐油及耐有機溶劑特優。
5. 具有高度防蝕性能，能維持長期之防銹效果。
6. 符合 CNS 4936 K2087 第一種塗料規範。

光 澤 度
顏 色
重 量
粘 度
乾 燥 時 間
漆 膜 厚 度
理 論 塗 佈 量
塗 裝 間 隔
混 合 比
總 不 揮 發 物
可 用 時 間
耐 熱 溫 度
調 薄 劑

平光
灰色
2.4 Kg/L 以上 (混合漆)
70~85 KU (混合物 25°C)
指觸 15 分以內 堅結 4 小時以內 (25°C)
濕膜 110 μ (Micron) 乾膜 75 μ (Micron)
34 m²/Gal 9.0 m²/L 3.62 m²/Kg
最少 24 小時 最多 6 個月
展色劑：鋅粉=35：65 (重量比)
75% 以上 (混合漆)
8 小時 (混合漆 25°C)
連續 400°C
No.1012 無機鋅粉漆調薄劑 (SP-13)

調 薄 劑 用 量
適 用 面 漆
貯 藏 安 定 性

環境溫度低於 20°C 時，請選用 SP-13 冬季型調薄劑
0~5% (重量比)
氯化橡膠漆、永保新漆、永美塑膠漆、優麗漆
正常情況下，至少半年。
(展色劑與鋅粉貯放地點不可照射日光，或溫度超過 40°C)

塗 裝 方 法
注 意 事 項

無氣噴塗
1. 將鋅粉逐漸倒入主劑中，並不停攪拌，然後以 80 孔篩網過濾。
2. 在貯槽內之施工時，須注意充分的通風。
3. 上塗任何一種面漆時，必須做一層 mist coat (薄塗)，以防塗膜產生大量氣泡現象。或先噴一道填充毛孔並壓出氣泡後，立即噴塗至規定膜厚以破泡。
4. 鋼鐵表面必須用噴砂處理至 SIS Sa 2 1/2 以上，並使表面保持適當的粗度 (45~60 μ)。
5. 大氣相對濕度在 40% RH 以下時，塗刷 30 分鐘後須噴水，以促進其硬化。
6. 乾膜厚度不宜超過 100 μ，以防塗膜龜裂。
7. 本項鋅粉底漆不適合修補、重塗塗料，修補時請用 No.1006 永保新鋅粉底漆 (EP-03)，以免漆膜層間剝落。

備 註
PDM421011XX V1.4

油漆實際塗佈量會依被塗物的形狀大小、工作環境而改變。
最新版次，請參照公司網頁；如查無資料，請洽業務人員。

永記造漆工業股份有限公司

高雄市小港區沿海三路 26 號 TEL: 07-8713181 (15線)

FAX: 07-8715443 · 8715833

TFG0410